

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
17. März 2005 (17.03.2005)

PCT

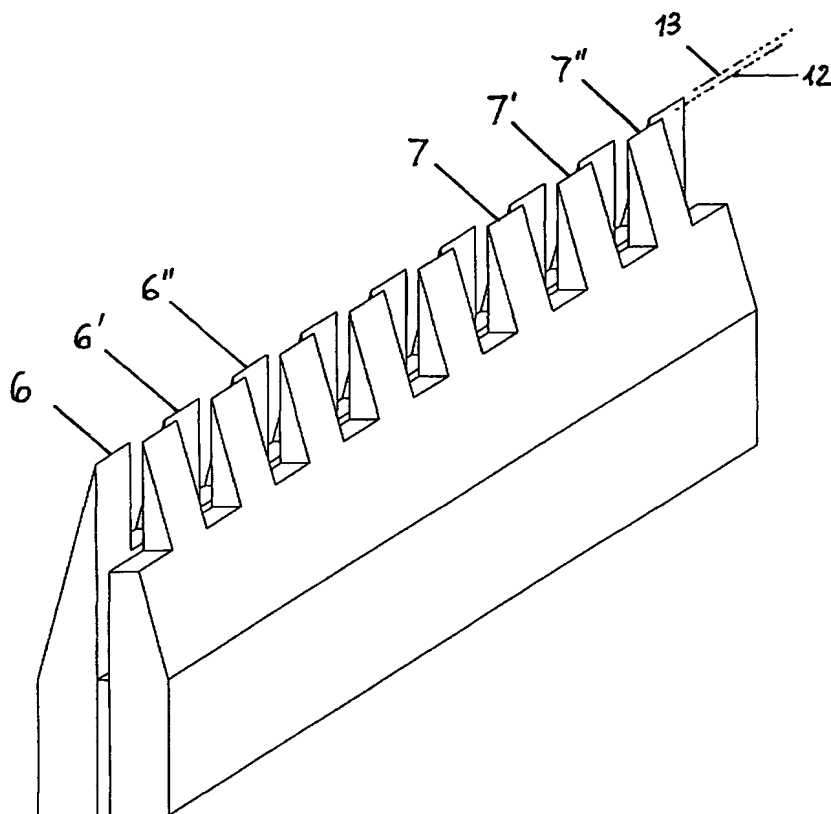
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2005/023555 A3**

- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **B42C 19/00** (74) Anwälte: WASMEIER, Alfons usw.; Grefflingerstrasse 7, 93055 Regensburg (DE).
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2004/002020
- (22) Internationales Anmeldedatum:  
9. September 2004 (09.09.2004)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:  
103 41 493.2 9. September 2003 (09.09.2003) DE
- (71) Anmelder und  
(72) Erfinder: SCHMIDKONZ, Peter [DE/DE]; Taubenweg 3 - 7, 93149 Nittenau (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: ADHESIVE BINDING METHOD AND DEVICE FOR CARRYING OUT THIS METHOD

(54) Bezeichnung: KLEBEBINDEVORFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM DURCHFÜHREN DIESER VERFAHRENS



(57) Abstract: In order to produce an adhesive binding for bookbinding, in which the sheets, in quarto format, are perforated on the folding edge, folded, provided with adhesive on the folding edge and assembled to form an inner book, the perforating process is carried out on the folding edge in such a manner that two interrupted perforation lines (12, 13) are punched, these perforation lines being parallel at a short distance from one another, offset in a longitudinal direction, and forming a widened folding edge (14). The punch locations of both perforation lines (12, 13) are, along the folding edge (14), offset by the length of one perforating tooth. The quarto format sheets, which are folded on the folding edge (14) and which are assembled and squeezed to form an inner book, are provided with the application of adhesive on surfaces, which are formed by the double perforating and which are assigned to one another, between full locations of one perforation line (12) and full locations of the other perforation line (13).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/023555 A3



GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Veröffentlicht:**

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

(88) Veröffentlichungsdatum des internationalen  
Recherchenberichts:

12. Mai 2005

*Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.*

**(57) Zusammenfassung:** Zum Herstellen einer Klebebindung für das Buchbinden, bei dem die Blätter in Viertelbogen an der Falzkante perforiert, gefaltet und am Falzrand mit Klebstoff versehen sowie zu einem Buchblock zusammengefügt werden, wird der Perforiervorgang an der Falzkante so durchgeführt, dass zwei parallel zueinander in geringem Abstand voneinander und in Längsrichtung versetzt zueinander verlaufende, eine verbreiterte Falzkante (14) bildende unterbrochene Perforierlinien (12, 13) gestanzt werden. Die Stanzstellen der beiden Perforierlinien (12, 13) längs der Falzkante (14) werden um die Länge eines Perforierzahnes versetzt. Die Viertelbogen der an der Falzkante (14) gefalteten und zu einem Block zusammengeführten und geklemmten Blätter werden an durch das Doppel-Perforieren entstehenden, einander zugeordneten Flächen zwischen Vollstellen der einen Perforierlinie (12) und Vollstellen der anderen Perforierlinie (13) mit Klebstoffauftrag versehen.